

# BUCKUHLY

## TIEFBOHR-FRÄSZENTREN

Die neue **Dimension** im  
Tieflochbohren und Fräsen

**Vier-Seiten-Bearbeitung**  
ohne Umspannen

**Große Kapazitäten** bei geringem  
Platzbedarf durch kompaktes  
Maschinenkonzept

**Höchste Präzision**, Automatisierung  
und Leistungsfähigkeit

**Kranhakenmaschine** -  
Kein Fundament notwendig

MADE  
IN  
GERMANY

ES GIBT KEINE **MASCHINE**,  
AUSSER MAN **BAUT** SIE.

Markus Uhly



BUCKUHLY bietet Ihnen nicht nur die Maschine, sondern die gesamte Tiefbohrkompetenz. Wir bieten Ihnen sowohl kunden- und werkstückspezifische Analysen als auch Beratung bei der Werkzeugtechnik und Anwendungsumsetzung vor Ort.

Die einzigartige Baureihenvielfalt bietet für jeglichen kubischen Werkstückbereich die geeignete und beste Lösung zur wirtschaftlichen Tiefbohr-Fräsbearbeitung. Durch die hohe technische und innovative Kompetenz erarbeiten wir kundenspezifische Maschinenlösungen.

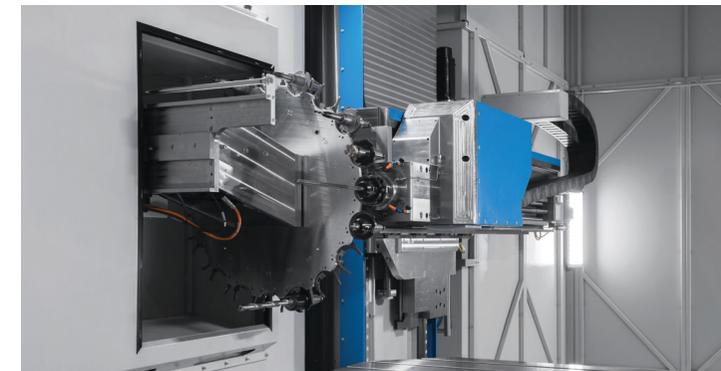
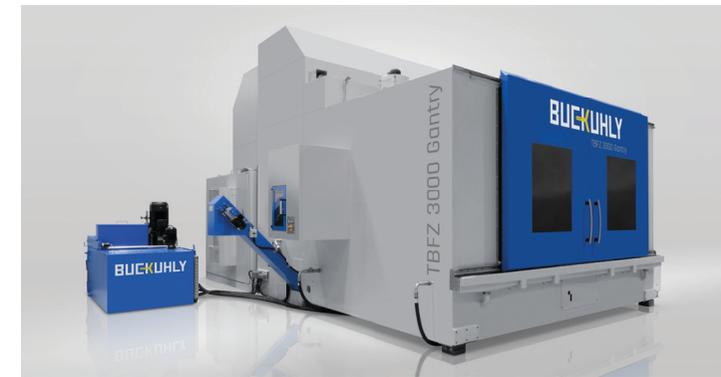
## BUCKUHLY

manufactured by  UHLY

Uhly GmbH  
Obersülzer Str. 41  
D-67269 Grünstadt

☎ +49 (0) 63 59 - 93 87 - 0  
✉ +49 (0) 63 59 - 93 87 - 20  
✉ info@uhly-technik.de

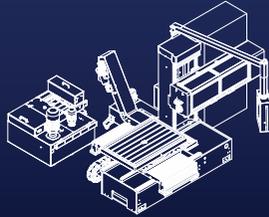
[www.buckuhly.de](http://www.buckuhly.de)



# Zwei Namen – eine Marke – ein Ziel

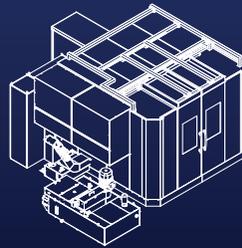
## TB-Standard-Serie

Stabile, einfach zu bedienende  
CNC-Tiefbohrmaschine in  
Kreuztischbauweise



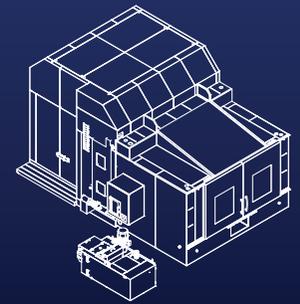
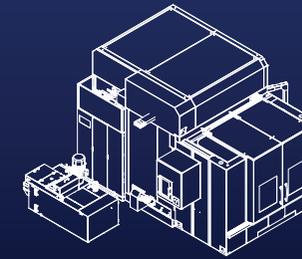
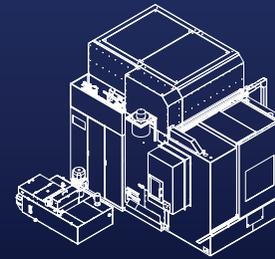
## TBF-Compact-Serie

Stabile, präzise und leistungs-  
starke CNC-Tiefbohr-Fräszentren  
in Kreuztischbauweise



## TBFZ-Gantry-Serie

Universelle, hochleistungsstarke und innovative  
CNC-Tiefbohr-Fräszentren in Gantry-Bauweise



BUCKUHLY	TB 1050	TBF 1050 / 1400	TBFZ-G 1200	TBFZ-G 2000	TBFZ-G 3000
Bohrdurchmesser	3-25 mm im ELB	3-32 mm im ELB	3-32 mm im ELB/BTA	3-60 mm im ELB/BTA	3-60 mm im ELB/BTA
Bohrtiefe in einem Zug (mm)	810 mit Nachsetzen 1.200	1.000 mit Nachsetzen 1.400	1.000 mit Nachsetzen 1.500	1.500 mit Nachsetzen 1.900	2.000 mit Nachsetzen 2.500
Gewindebohren	bis M20 - größer durch Fräsen	bis M20 - größer durch Fräsen	bis M24 - größer durch Fräsen	bis M36 - größer durch Fräsen	bis M36 - größer durch Fräsen
Werkzeugwechsler	manuell	25-fach	25 / 40 / 60-fach	20 / 40 / 60 / 80-fach	20 / 40 / 60 / 80 / 100-fach
Spindelaufnahme	SK 40 altv. HSK 63	SK 40 altv. HSK 63	SK 40 / 50 altv. HSK 63 / 100	SK 40 / 50 altv. HSK 63 / 100	SK 40 / 50 altv. HSK 63 / 100
Antriebsleistung	5,5 kW / ED 100	7,5 kW / ED 100	10 kW / ED 100	24 kW / ED 100	24 kW / ED 100
Verfahrweg X (längs)	1.050 mm	1.050 mm / 1.400 mm	1.200 mm	2.000 mm	3.000 mm
Verfahrweg Y (vertikal)	800 mm	800 mm	1.000 mm	1.200 mm	1.500 mm
Tischbelastung	bis 2.500 kg	bis 5.000 kg	bis 10.000 kg	bis 15.000 kg	bis 30.000 kg
Tischgröße	1.000 x 1.500 mm	940 x 1.040 mm	1.100 x 1.200 mm	1.500 x 1.800 mm	2.300 x 2.700 mm
CNC-Rundtisch	0-360° manuell	CNC-Achse 0-360°	CNC-Achse 0-360°	CNC-Achse 0-360°	CNC-Achse 0-360°